



## **-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-**

*"2025 - 210º Aniversario del Congreso de los Pueblos Libres"*

---

*El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente*

### **DECLARACIÓN Nº 535 /2025**

Declara de interés social y cultural la participación del grupo de danza contemporánea, categoría Junior B, perteneciente al Estudio Privado de Artes de Natali Pons, en las finales nacionales de Matrix Dance en Rosario.-

/////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los seis días del mes de noviembre del año dos mil veinticinco.-

#### **Concejales Presentes**

Juan Astor  
Santiago Dobler  
Pablo Ghiano  
Carolina Giusti  
Laura Balduino  
Brenda Torriri

#### **Ausente con aviso**

#### **Votos afirmativos**

Juan Astor  
Santiago Dobler  
Pablo Ghiano  
Carolina Giusti  
Laura Balduino  
Brenda Torriri

#### **Votos negativos**